



CT-ALPHA[®] M-TH

Vielseitiges Hartmetall-Sägeband speziell geeignet für leichtere/altere Maschinenmodelle, wo Bimetall-Sägebänder an ihre Grenzen stossen



PRODUKT-LEVEL 1



GEOMETRIE TH



≥ 300 mm



BANDBREITE 54x1,6 - 80x1,6 mm

Eigenschaften

- Hartmetall-Sägeband UNBESCHICHTET
- NICHT GESCHRÄNKTES Hartmetall-Sägeband
- vielseitiges Sägeband generell einsetzbar auf Eisenhaltigen und Nichteisenhaltigen Metallen
- TH Zahngeometrie
- Version TH4 mit 4 Zähnen pro Zahngruppe
- geeignet für Basismaschinen, worauf die Hartmetall-Sägebänder **CT-SIGMA** und **CT-APEX** nicht ihr volles Potenzial entfalten können
- die richtige Wahl als Einstieg zu Hartmetall-Sägebändern für Basismaschinen
- niedriger Widerstand beim Schneiden
- gute Oberflächengüte

Anwendung

- geeignet für Basisanwendungen, bei welchen mehr Performance durch das Maschinenmodell limitiert ist
- gute Ergebnisse bei den verschiedenen Werkzeugstählen und Kohlenstoffstählen z.B. bei Stahlhändlern und Vorbereitungsarbeiten zum Schmieden
- geeignet zum Schneiden von angelassenem Werkzeugstahl mit einer Härte bis 300 HB oder bis 1.000 N/mm²
- einsetzbar für schlechte Oberflächen wie z.B. Schlacke

Vorteile

- Einstiegs-Sägeband um Basisanwendungen gegenüber einem Bimetall-Sägeband wirtschaftlicher zu machen



CT-ALPHA® M-TH

BANDBREITE X DICKE		ZAHNTEILUNG TPI			
mm	inch	1,4/1,6	1/1,25	0,9/1,1	0,7/1
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063	TH4			
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063		TH4	TH4	
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063		TH4	TH4	TH4
KONTAKTLÄNGE mm		300-600	550-900	750-1500	750-2000

Materialübersicht

	CT-ALPHA® M-TH4	CT-ALPHA® M-VX5
Baustähle, Automatenstähle	■	■
Vergütungsstähle	■	■
Gehärtete und angelassene Stähle	■	■
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm²	■	■
Einsatzstähle, Federstähle	■	■
Lagerstähle	■	■
Warmwerkzeugstähle	■	■
Kaltwerkzeugstähle	■	■
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	■	■
Ferritische Edelstähle	■	■
Austenitische Edelstähle	■	■
Martensitische Edelstähle	■	■
Duplex und hitzebeständige Stähle	■	■
Gusseisen	■	■
Nickelbasis-legierungen	■	■
Titan-legierungen	■	■
Aluminium-legierungen	■	■
Kupfer-legierungen	■	■
Aluminium-Bronze	■	■

LEGENDE

■ geraten ■ geeignet ■ erlaubt ■ unerwartet

Empfohlen für

- Allgemeine Schnitte
- Vergütungsstähle
- Gehärtete un angelassene Stähle über 1000 N/mm²