



CT-APEX[®] N-TH

Lama a nastro in metallo duro per taglio parti di fusioni di alluminio o piastre di alluminio.



-  **PRODOTTO DI LIVELLO 2**
-  **GEOMETRIA TH**
-  **≥ 60 mm**
-  **LARGHEZZA NASTRO 27x0,9 - 80x1,6 mm**
-  **BREAK IN**

Caratteristiche

- Lama a nastro in metallo duro **non rivestita**
- Trattamento **BREAK IN** tagliente in carburo
- Microfilo tagliente in carburo
- Impiego universale sui metalli non ferrosi
- Utilizzabile per alluminio su segatrici automatiche e manuali con velocità lama a partire da 700 m/min fino a oltre 2500 m/min
- Asportazione truciolo elevata a oltre 2000 cmq/min
- Geometria dentatura **TH**
- Alta finitura superficiale e ottima evacuazione del truciolo
- Lunga vita lama

Applicazioni

- Versioni disponibili **TH3, TH4, TH5** con rispettivamente 3, 4, 5 denti per gruppo
- Scegliere dentatura **TH3** per operazioni su isole robotizzate con taglio di sezioni medio-piccole oppure su macchine manuali in fonderia
- Scegliere dentatura **TH4 e TH5** per taglio placche di alluminio di medio-grande formato per velocità massima lama di circa 2500 m/min

Vantaggi

- Alto potenziale su ampio range dimensionale
- Aumento della produttività su metalli duttili per alta velocità di taglio
- Massima resistenza a usura da abrasione



CT-APEX®
LAME A NASTRO METALLO DURO



CT-APEX® N-TH

**LARGHEZZA
x SPESSORE**

PASSO DENTATURA tpi

mm	inch	3,0/4	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1,3/1	1,3/1	0,7/1	0,7/1
27 x 0,9	1-1/16 x 0,035	TH3	TH3						
34 x 1,1	1-3/8 x 0,042	TH3	TH3	TH3	TH4				
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	TH3	TH3	TH3	TH4				
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050		TH3	TH3	TH4				
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063		TH3	TH3	TH4	TH4	TH5		
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063			TH3	TH4				
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063							TH4	TH5
LUNGHEZZA DI CONTATTO		60-150	100-220	180-600	220-600	600-2000	800-2500	1000-2700	1000-3000

Panoramica dei materiali



	CT-APEX® N-TH	CT-APEX® P-TH	CT-APEX® S-TH
Acciai da costruzione, Acciai automatici	consentito	consigliato	adatto
Acciaio al carbonio	consentito	consigliato	adatto
Acciai bonificati	non previsto	adatto	consigliato
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	non previsto	consentito	consentito
Acciai da cementazione, Acciai per molle	non previsto	adatto	consigliato
Acciai per cuscinetti a sfere	non previsto	adatto	consentito
Acciai per utensili a caldo	non previsto	adatto	consigliato
Acciai per utensili a freddo	consentito	adatto	consentito
Acciai rapidi e super rapidi	non previsto	adatto	consigliato
Acciai inossidabili ferritici	non previsto	adatto	consigliato
Acciai inossidabili Austenitici	non previsto	consentito	adatto
Acciai inossidabili martensitici	non previsto	adatto	adatto
Acciai Duplex e resistenti al calore	non previsto	consentito	adatto
Ghisa	adatto	consigliato	consentito
Leghe Nichel	non previsto	adatto	consigliato
Titanio/leghe Titanio	non previsto	consentito	consigliato
Alluminio	consigliato	consentito	adatto
Leghe di rame	consigliato	consentito	adatto
Bronzo alluminio	adatto	consentito	adatto

LEGENDA

consigliato adatto consentito non previsto

Consigliato per

- Leghe di alluminio
- Leghe di rame
- Bronzo alluminio