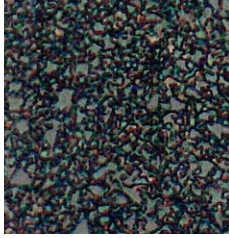


CT-APEX® S-TH

Lama a nastro in metallo duro ad alte prestazioni, in particolare su macchine moderne per produzione in serie.

- PRODOTTO DI LIVELLO 2
- GEOMETRIA TH
- ≥ 120 mm
- LARGHEZZA NASTRO 34x1,1 - 80x1,6 mm
- BREAK IN

Caratteristiche

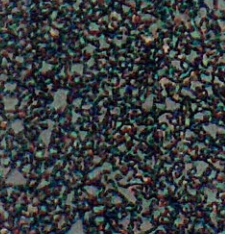
- Lama a nastro in metallo duro **non rivestita**
- Trattamento **BREAK IN** tagliente in carburo
- Microfilo tagliente in carburo
- Lama a nastro versatile per tagli in serie su acciaio
- Geometria dentatura **TH**
- Adatta per segatrici ad alta capacità di taglio con alta velocita lama per il relativo materiale
- Massima resa solo su macchine preparate e moderne
- Bassa resistenza al taglio
- Alta finitura superficiale

Applicazioni

- Versioni disponibili **TH4** e **TH5** con rispettivamente 4 e 5 denti per gruppo
- Scegliere dentatura **TH4** per utilizzo principale su acciai da utensili ricotti o bonificati e inossidabili con durezza **fino a 300 HB** o **resistenza fino a 1000 N/mm²**
- Scegliere dentatura **TH5** per utilizzo principale su acciai inossidabili e titanio
- Variante **TH5** offre grandi prestazioni nel taglio di tutte le leghe dure in titanio

Vantaggi

- Alto potenziale su ampio range dimensionale
- Aumento della produttività su acciai bonificati, leghe nichel e titanio



SEKTOR®
CUTTING EXPERT

CT-APEX® S-TH

LARGHEZZA x SPESSORE		PASSO DENTATURA tpi								
mm	inch	3,0/4	2,0/3	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1,3/1	1,3/1	0,7/1	0,7/1
34x1,1	1-3/8 x 0,042	TH4	TH4							
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	TH4	TH4	TH5	TH4					
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050		TH4	TH5	TH4					
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063		TH4	TH5	TH4	TH5				
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063		TH4	TH5	TH4	TH5	TH4	TH5		
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063				TH4	TH5	TH4	TH5	TH4	TH5
LUNGHEZZA DI CONTATTO		120-200	180-285	225-315	270-550	340-670	400-900	500-1000	600-2000	750-2000

Panoramica dei materiali

	CT-APEX® S-TH	CT-APEX® P-TH	CT-APEX® N-TH
Acciai da costruzione, Acciai automatici	adatto	consigliato	consentito
Acciaio al carbonio	adatto	consigliato	consentito
Acciai bonificati	consigliato	adatto	non previsto
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	consentito	consentito	non previsto
Acciai da cementazione, Acciai per molle	consigliato	adatto	non previsto
Acciai per cuscinetti a sfere	consentito	adatto	non previsto
Acciai per utensili a caldo	consigliato	adatto	non previsto
Acciai per utensili a freddo	consentito	adatto	consentito
Acciai rapidi e super rapidi	consigliato	adatto	non previsto
Acciai inossidabili ferritici	consigliato	adatto	non previsto
Acciai inossidabili Austenitici	adatto	consentito	non previsto
Acciai inossidabili martensitici	adatto	adatto	non previsto
Acciai Duplex e resistenti al calore	adatto	consentito	non previsto
Ghisa	consentito	consigliato	adatto
Leghe Nichel	consigliato	adatto	non previsto
Titanio/leghe Titanio	consigliato	consentito	non previsto
Alluminio	adatto	consentito	consigliato
Leghe di rame	adatto	consentito	consigliato
Bronzo alluminio	adatto	consentito	consigliato

LEGENDA

consigliato · adatto · consentito · non previsto

Consigliato per

- Acciaio al carbonio e acciai bonificati fino a 1000 H/m
- Acciai da cementazione e acciai per molle
- Acciai per utensili a caldo, acciai rapidi
- Acciai inossidabili ferritici
- leghe nichel
- leghe titanio
- alluminio
- leghe di rame
- bronzo alluminio