



CT-APEX[®] S-TH

Hartmetall-Sägeband für Hochleistungen auf modernen
Serienproduktionsmaschinen



-  **PRODUKT-LEVEL 2**
-  **GEOMETRIE TH**
-  **≥ 120 mm**
-  **BANDBREITE 34x1,1 - 80x1,6 mm**
-  **BREAK IN**

Eigenschaften

- Hartmetall-Sägeband **unbeschichtet**
- Hartmetallschneide voreingefahren
- Vielseitiges Hartmetall-Sägeband für Serienschnitte von Eisenhaltigen Metalle
- TH Zahngeometrie -geeignet für Sägemaschinen mit hoher
- Kapazität und hohen Bandumlaufgeschwindigkeiten für die jeweiligen Materialien
- Für höchste Ausbeute auf modernsten Maschinen
- Niedriger Widerstand beim Schneiden
- Leichtgängiges Schneiden für höchste Oberflächengüte

Anwendung

- Versionen **TH4 & TH5** mit jeweils 4 oder 5 Zähnen pro Zahngruppe
- Version **TH4** für die Verwendung bei gehärteten und angelassenen
- Werkzeugstählen und rostfreien Stählen mit einer **Härte bis 300 HB** oder **bis 1.000 N/mm²**
- Version **TH5** für die hauptsächliche Anwendung bei rostfreien Stählen und Titan
- Version **TH5** bietet höchste Leistungen beim Schneiden aller harten
- Titan-Legierungen

Vorteile

- Hohes Potenzial bei grosser Formatvielfalt
- Erhöhung der Produktivität bei gehärteten und angelassenen Stählen, sowie Nickel- & Titan-Legierungen



CT-APEX® S-TH

BANDBREITE X DICKE

ZAHNTEILUNG TPI

mm	inch	3,0/4	2,0/3	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1,3/1	1,3/1	0,7/1	0,7/1
34x1,1	1-3/8 x 0,042	TH4	TH4							
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	TH4	TH4	TH5	TH4					
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050		TH4	TH5	TH4					
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063		TH4	TH5	TH4	TH5				
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063		TH4	TH5	TH4	TH5	TH4	TH5		
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063				TH4	TH5	TH4	TH5	TH4	TH5
KONTAKTLÄNGE		120-200	180-285	225-315	270-550	340-670	400-900	500-1000	600-2000	750-2000

Materialübersicht



	CT-APEX® S-TH	CT-APEX® P-TH	CT-APEX® N-TH
Baustähle, Automatenstähle	■	■	■
Vergütungsstähle	■	■	■
Gehärtete und angelassene Stähle	■	■	■
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm ²	■	■	■
Einsatzstähle, Federstähle	■	■	■
Lagerstähle	■	■	■
Warmwerkzeugstähle	■	■	■
Kaltwerkzeugstähle	■	■	■
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	■	■	■
Ferritische Edelstähle	■	■	■
Austenitische Edelstähle	■	■	■
Martensitische Edelstähle	■	■	■
Duplex und hitzebeständige Stähle	■	■	■
Gusseisen	■	■	■
Nickelbasis-legierungen	■	■	■
Titan-legierungen	■	■	■
Aluminium-legierungen	■	■	■
Kupfer-legierungen	■	■	■
Aluminium-Bronze	■	■	■

LEGENDE

■ geraten ■ geeignet ■ erlaubt ■ unerwartet

Empfohlen für

- Kohlenstoffstahl und Vergütungsstähle bis 1000 H/m
- Einsatzstähle, Federstähle
- Warme Werkzeugstähle,
- Schnellarbeitsstähle
- Ferritische rostfreie Stähle
- Nickelbasis-legierungen
- Titan-legierungen
- Aluminium-legierungen
- Kupfer-legierungen
- Aluminium-Bronze