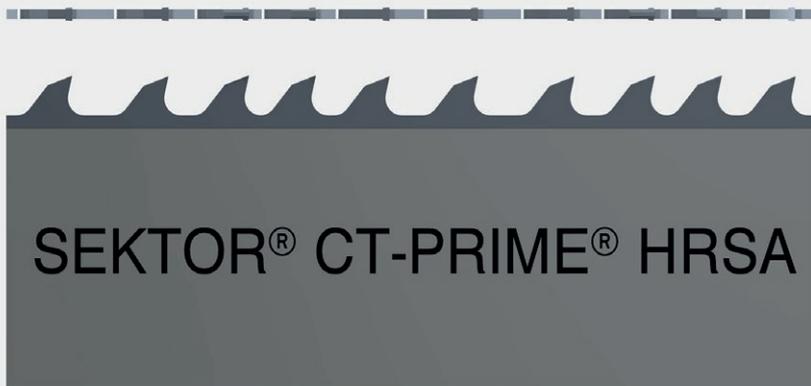


CT-PRIME[®] HRSA

Hartmetall-Sägeband für schwer zu schneidende, kaltgeformte Stähle für kritische Anwendungen in den Bereichen: Raumfahrt, Luftfahrt, Energie, Öl & Gas, Chemie, Verteidigung



- PRODUKT-LEVEL S
- GEOMETRIE HRSA
- BANDBREITE 41x1,3- 80x1,6 mm
- VOREINGEFAHREN
- HARTSTOFFBESCHICHTUNG

Eigenschaften

- Hartmetall-Sägeband **multilayer beschichtet** für hocheffiziente Schnitte von hitzeresistenten Super-Legierungen
- Hartmetallschneide voreingefahren
- Hitzebeständige **PVD** Schneidspitze für schwierige Schnitte
- Maximale Standzeiten bei **HRSA**-Legierungen durch Schneidspitze mit nanohärte von 35 Gigapascal (GPa)
- **HRSA** Zahngeometrie
- Geometrie und Qualität der beschichteten Hartmetall-Spitzen sind auf maximale Schnittkräfte und hohe Verschleißfestigkeit der Schneidkanten ausgelegt
- Benötigt Schmiermittel mit geringem Emulsionsanteil
- Bestens geeignet für neue bzw revidierte, sehr stabile Maschinentypen
- Minimaler Widerstand beim Schneiden für sehr hohen Spanabtrag bei niedrigen Bandumlaufgeschwindigkeiten

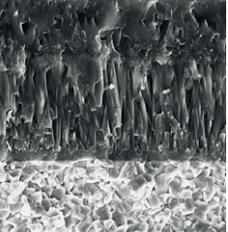
- Für Zeitersparnis bei Serienschritten

Anwendung

- Alle **HRSA**-Legierungen auf Nickel- & Stahlbasis
- Duplex, Superduplex und hitzebeständige Stähle
- Rostfreie Stähle
- Titan-Legierungen

Vorteile

- Maximales Potenzial bei allen Anwendungen
- Deutliche Steigerung der Schneidleistung
- Wärmedämmende **PVD**-Beschichtung



CT-PRIME® HRSA

BANDBREITE X DICKE		ZAHNTEILUNG TPI		
mm	inch	2,0/3	1,4/2	1,3/1
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	HRSA		
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050	HRSA	HRSA	
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063	HRSA	HRSA	
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063	HRSA	HRSA	HRSA
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063		HRSA	HRSA
KONTAKTLÄNGE mm		120-250	250-400	400-800

Materialübersicht



	CT-PRIME® HRSA (COATED)	CT-APEX® HRSA (UNCOATED)
Baustähle, Automatenstähle	■	■
Vergütungsstähle	■	■
Gehärtete und angelassene Stähle	■	■
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm²	■	■
Einsatzstähle, Federstähle	■	■
Lagerstähle	■	■
Warmwerkzeugstähle	■	■
Kaltwerkzeugstähle	■	■
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	■	■
Ferritische Edelstähle	■	■
Austenitische Edelstähle	■	■
Martensitische Edelstähle	■	■
Duplex und hitzebeständige Stähle	■	■
Gusseisen	■	■
Nickelbasis-legierungen	■	■
Titan-legierungen	■	■
Aluminium-legierungen	■	■
Kupfer-legierungen	■	■
Aluminium-Bronze	■	■

LEGENDE

■ geraten ■ geeignet ■ erlaubt ■ unerwartet

EMPFOHLEN FÜR

- Titan-legierungen
- Superlegierungen

Superlegierungen (HRSA) gemeinsam

- Alloy 400, Alloy K-500, Alloy C-276, Alloy C-22, Alloy X, Alloy 825, Alloy 925, Alloy 903, Alloy 907, Alloy 909, Alloy 625, Alloy 725, Alloy X-750, Alloy 718, Alloy 75, Alloy 80a, Alloy 90, Alloy 901, Alloy C263, Waspaloy®