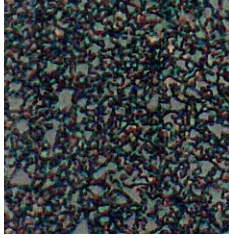


CT-SIGMA® H-VX

Lama a nastro in metallo duro di minima resistenza all' avanzamento della serie VX per materiali duri difficili da tagliare anche con macchine preparate.

- PRODOTTO DI LIVELLO 3
- GEOMETRIA VX
- ≥ 360 mm
- LARGHEZZA NASTRO 54x1,6 - 80x1,6 mm
- ONATURA

Caratteristiche

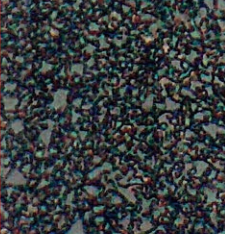
- Lama a nastro in metallo duro **non rivestita**
- **Onatura** tagliente in carburo
- Lama **senza stradatura** base dei denti
- Asportazione di truciolo assimetrica simile alla stradatura
- Massimo spessore di **taglio maggiorato** nella serie metallo duro geometria **VX**
- Rettifica delle punte a conicita variabile brevettata **VX**
- Geometria dentatura **VX** a 11 sezioni di truciolo
- Versioni **VX8** e **VX9** a 8 e 9 denti per gruppo
- Minima resistenza al taglio
- Massima silenziosità
- Alta rifinitura superficie

Indicazioni

- Adatta per applicazioni ad alta capacità di taglio e velocità lama ridotta anche su macchine datate
- Indicata per utilizzo prevalente su acciai e leghe con resistenza mediamente superiore a 1200 N/mm^2
- Adatta su grandi lingotti di acciaio inossidabile, duplex e resistenti al calore, leghe speciali e su acciai da utensili **bonificati oltre 450 HB** nonche acciai al manganese resistenti all'usura con durezza **superiore a 500 HB** o **resistenza superiore a 1900 N/mm^2**
- Utilizzabile su superficie sfavorevole con scoria

Vantaggi

- Massima riserva di potenza su sezioni medie e grandi
- Aumento della produttività su materiali di difficile lavorabilità



CT-SIGMA®
LAME A NASTRO METALLO DURO

SEKTOR®
CUTTING EXPERT

CT-SIGMA® H-VX

LARGHEZZA x SPESSORE

mm	inch	1,4/2	1,4/2	1/1,3	1/1,3	0,7/1	0,7/1
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063	VX8	VX9				
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063	VX8	VX9	VX8	VX8		
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063	VX8	VX9	VX9	VX9	VX8	VX9
LUNGHEZZA DI CONTATTO		360-720	400-720	600-1100	600-1100	750-2000	750-2000

Panoramica dei materiali

	CT-SIGMA® H-VX	CT-SIGMA® P-VX	CT-SIGMA® M-VX	CT-SIGMA® S-VX
Acciai da costruzione, Acciai automatici	consentito	adatto	consentito	consentito
Acciaio al carbonio	consentito	adatto	consentito	consentito
Acciai bonificati	adatto	consigliato	consigliato	adatto
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	consigliato	consentito	adatto	adatto
Acciai da cementazione, Acciai per molle	consentito	adatto	adatto	consentito
Acciai per cuscinetti a sfere	consentito	adatto	consentito	consentito
Acciai per utensili a caldo	consigliato	consigliato	adatto	adatto
Acciai per utensili a freddo	adatto	adatto	adatto	consentito
Acciai rapidi e super rapidi	adatto	adatto	adatto	consentito
Acciai inossidabili ferritici	adatto	consigliato	consigliato	adatto
Acciai inossidabili Austenitici	consigliato	adatto	consigliato	consigliato
Acciai inossidabili martensitici	adatto	consigliato	consigliato	adatto
Acciai Duplex e resistenti al calore	adatto	adatto	consigliato	consigliato
Ghisa	consentito	consigliato	consentito	consentito
Leghe Nichel	adatto	consigliato	consigliato	consigliato
Titanio/leghe Titanio	consentito	consentito	adatto	adatto
Alluminio	non previsto	non previsto	non previsto	non previsto
Leghe di rame	consentito	adatto	adatto	consentito
Bronzo alluminio	consentito	adatto	adatto	consentito

LEGENDA

consigliato · adatto · consentito · non previsto

Consigliato per

- Acciai bonificati, bonificati oltre 1600 N/mm²
- Acciai per utensili a caldo e a freddo
- Acciai rapidi
- Tutti gli acciai inossidabili
- Leghe nichel