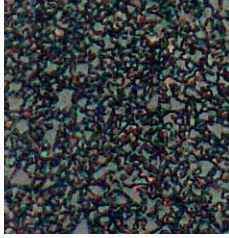
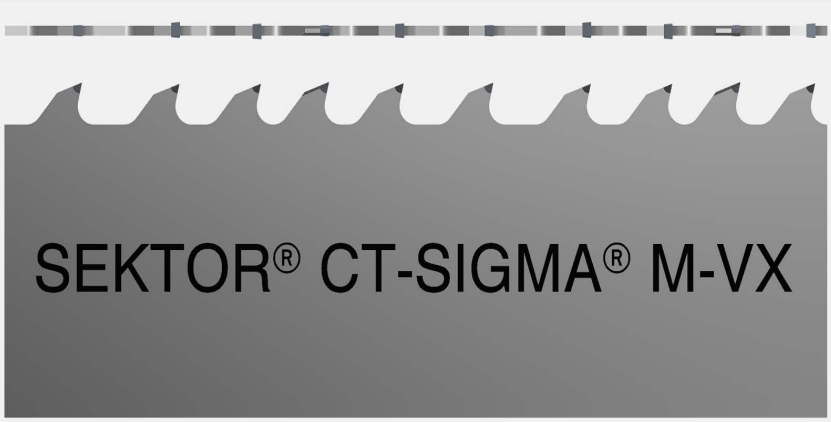


CT-SIGMA® M-VX

Lama a nastro in metallo duro di minima resistenza all'avanzamento della serie VX per operazioni efficienti su acciaio inossidabile e acciaio per utensili bonificato anche con macchine non preparate.



- PRODOTTO DI LIVELLO 3
- GEOMETRIA VX
- ≥ 150 mm
- LARGHEZZA NASTRO 41x1,3 - 80x1,6 mm
- ONATURA

Caratteristiche

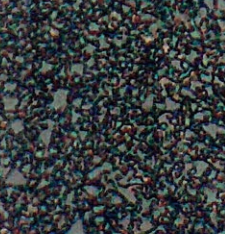
- Lama a nastro in metallo duro **non rivestita**
- **Onatura** tagliente in carburo
- Lama **senza stradatura** base dei denti
- Asportazione di truciolo assimetrica simile alla stradatura
- Spessore di **taglio maggiorato antipinzatura**
- Rettifica delle punte a conicita variabile brevettata **VX**
- Geometria dentatura **VX** a 7 sezioni di truciolo
- Versioni **VX5** e **VX6** a 5 e 6 denti per gruppo
- Bassa resistenza al taglio
- Massima silenziosità
- Alta finitura superficie

Applicazioni

- Adatta per applicazioni ad alta capacità di taglio e velocità lama ridotta anche su macchine datate
- Indicata per utilizzo prevalente su tutti gli acciai inossidabili o acciai per utensili in tutti i formati
- Adatta al taglio di acciai per utensili bonificati con durezza **superiore a 350 HB** o **resistenza superiore a 1200 N/mm²**
- Utilizzabile su superficie sfavorevole con scoria

Vantaggi

- Alta riserva di potenza su ampio range dimensionale
- Aumento della produttività su materiali di difficile lavorabilità



CT-SIGMA®
LAME A NASTRO METALLO DURO

SEKTOR®
CUTTING EXPERT

CT-SIGMA® M-VX

LARGHEZZA x SPESSORE		PASSO DENTATURA tpi						
mm	inch	3,0/4	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1/1,3	1/1,3	0,7/1
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	VX5	VX5					
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063		VX5	VX5	VX6			
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063			VX5	VX6	VX5	VX6	
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063			VX5	VX6	VX5	VX6	VX5
LUNGHEZZA DI CONTATTO		150-220	220-340	340-670	400-720	500-1000	600-1100	750-2000

Panoramica dei materiali

	CT-SIGMA® M-VX	CT-SIGMA® S-VX	CT-SIGMA® H-VX	CT-SIGMA® P-VX
Acciai da costruzione, Acciai automatici	consentito	consentito	consentito	adatto
Acciaio al carbonio	consentito	consentito	consentito	adatto
Acciai bonificati	consigliato	adatto	adatto	consigliato
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	adatto	adatto	consigliato	consentito
Acciai da cementazione, Acciai per molle	adatto	consentito	consentito	adatto
Acciai per cuscinetti a sfere	consentito	consentito	consentito	adatto
Acciai per utensili a caldo	adatto	adatto	consigliato	consigliato
Acciai per utensili a freddo	adatto	consentito	adatto	adatto
Acciai rapidi e super rapidi	adatto	consentito	adatto	adatto
Acciai inossidabili ferritici	consigliato	adatto	adatto	consigliato
Acciai inossidabili Austenitici	consigliato	consigliato	consigliato	adatto
Acciai inossidabili martensitici	consigliato	adatto	adatto	consigliato
Acciai Duplex e resistenti al calore	consigliato	consigliato	adatto	adatto
Ghisa	consentito	consentito	consentito	consigliato
Leghe Nichel	consigliato	consigliato	adatto	consigliato
Titanio/leghe Titanio	adatto	adatto	consentito	consentito
Alluminio	non previsto	non previsto	non previsto	non previsto
Leghe di rame	adatto	consentito	consentito	adatto
Bronzo alluminio	adatto	consentito	consentito	adatto

LEGENDA

consigliato · adatto · consentito · non previsto

Consigliato per

- Acciai bonificati, bonificati oltre 1200 N/mm²
- Acciai da cementazione e per molle
- Acciai per utensili a caldo e a freddo
- Acciai rapidi
- Tutti gli acciai inossidabili
- Leghe nichel
- Leghe titanio