



CT-SIGMA[®] P-VX

Lama a nastro in metallo duro di bassa resistenza all'avanzamento della serie VX, impiegabile anche su acciai bonificati e leghe nichel fino a resistenza di 1200 N/mm².



-  **PRODOTTO DI LIVELLO 3**
-  **GEOMETRIA VX**
-  **≥ 120 mm**
-  **LARGHEZZA NASTRO 27x0,9 - 80x1,6 mm**
-  **ONATURA**

Caratteristiche

- Lama a nastro in metallo duro **non rivestita**
- **Onatura** tagliente in carburo
- Lama **senza stradatura** base dei denti
- Asportazione di truciolo asimmetrica simile alla stradatura
- Rettifica delle punte a conicità variabile brevettata **VX**
- Geometria dentatura **VX** a 5 sezioni di truciolo
- Versioni **VX4** e **VX5** a 4 e 5 denti per gruppo
- Bassa resistenza al taglio
- Massima silenziosità
- Alta finitura superficie

Applicazioni

- Adatta per applicazioni ad alta capacità di taglio e velocità lama ridotta anche su macchine datate
- Indicata per utilizzo prevalente su acciai legati e bonificati o leghe **fino a 350 HB** o **resistenza fino a 1200 N/mm²**
- Adatta per inossidabili fino a 400mm di contatto di taglio
- Utilizzabile su superficie sfavorevole con scoria

Vantaggi

- Alta riserva di potenza su ampio range dimensionale
- Aumento della produttività su materiali di media e difficile lavorabilità



CT-SIGMA®
LAME A NASTRO METALLO DURO

SEKTOR®
CUTTING EXPERT

CT-SIGMA® P-VX

**LARGHEZZA
x SPESSORE**

PASSO DENTATURA tpi

mm	inch	3,0/4	3,0/4	2,0/3	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,7/1
27 x 0,9	1-1/16 x 0,035	VX4		VX4					
34 x 1,1	1-3/8 x 0,042	VX4		VX4					
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	VX4	VX5	VX4	VX5	VX4			
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050		VX5	VX4					
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063			VX4	VX5	VX4	VX5		
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063				VX5	VX4	VX5	VX4	
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063					VX4	VX5	VX4	VX4
LUNGHEZZA DI CONTATTO		120-200	150-220	180-285	225-315	270-550	340-670	400-900	600-2000

Panoramica dei materiali



	CT-SIGMA® P-VX	CT-SIGMA® M-VX	CT-SIGMA® S-VX	CT-SIGMA® H-VX
Acciai da costruzione, Acciai automatici	■	■	■	■
Acciaio al carbonio	■	■	■	■
Acciai bonificati	■	■	■	■
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	■	■	■	■
Acciai da cementazione, Acciai per molle	■	■	■	■
Acciai per cuscinetti a sfere	■	■	■	■
Acciai per utensili a caldo	■	■	■	■
Acciai per utensili a freddo	■	■	■	■
Acciai rapidi e super rapidi	■	■	■	■
Acciai inossidabili ferritici	■	■	■	■
Acciai inossidabili Austenitici	■	■	■	■
Acciai inossidabili martensitici	■	■	■	■
Acciai Duplex e resistenti al calore	■	■	■	■
Ghisa	■	■	■	■
Leghe Nichel	■	■	■	■
Titanio/leghe Titanio	■	■	■	■
Alluminio	■	■	■	■
Leghe di rame	■	■	■	■
Bronzo alluminio	■	■	■	■

LEGENDA

■ consigliato ■ adatto ■ consentito ■ non previsto

Consigliato per

- Acciai bonificati fino a 1200 N/mm²
- Acciai da cementazione e per molle
- Acciai per cuscinetti
- Acciai per utensili
- Acciai rapidi
- Tutti gli acciai inossidabili
- Leghe nichel
- Ghisa
- Leghe di rame
- Bronzo alluminio