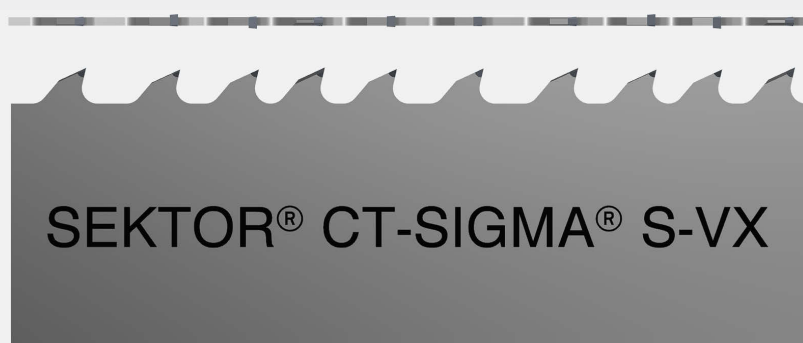


CT-SIGMA[®] S-VX

Lama a nastro in metallo duro di minima resistenza all' avanzamento della serie VX per materiali duri difficili da tagliare anche con macchine preparate.



	PRODOTTO DI LIVELLO 3
	GEOMETRIA VX
	≥ 270 mm
	LARGHEZZA NASTRO 54x1,6 - 80x1,6 mm
	ONATURA

Caratteristiche

- Lama a nastro in metallo duro **non rivestita**
- **Onatura** tagliente in carburo
- Lama **senza stradatura** base dei denti
- Asportazione di truciolo asimmetrica simile alla stradatura
- Spessore di **taglio maggiorato antipinzatura**
- Rettifica delle punte a conicità variabile brevettata **VX**
- Geometria dentatura **VX** a 9 sezioni di truciolo
- Versioni **VX6** e **VX7** a 6 e 7 denti per gruppo
- Minima resistenza al taglio
- Massima silenziosità
- Alta finitura superficie

Indicazioni

- Adatta per applicazioni ad alta capacità di taglio e velocità lama ridotta anche su macchine datate
- Indicata per utilizzo prevalente su tutti gli acciai inossidabili o acciai per utensili in tutti i formati
- Adatta su grandi lingotti di acciaio inossidabile tensionato, leghe nichel e acciai per utensili bonificati con durezza **superiore a 400 HB** o **resistenza superiore a 1400 N/mm²**
- Utilizzabile su superficie sfavorevole con scoria

Vantaggi

- Massima riserva di potenza su sezioni medie e grandi
- Aumento della produttività su materiali di difficile lavorabilità



CT-SIGMA®
LAME A NASTRO METALLO DURO



CT-SIGMA® S-VX

LARGHEZZA x SPESSORE

PASSO DENTATURA tpi

mm	inch	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1/1,3	1/1,3	0,7/1	0,7/1
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063	VX6	VX6	VX7				
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063		VX6	VX7	VX6	VX7		
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063			VX7	VX6	VX7	VX6	VX7
LUNGHEZZA DI CONTATTO		270-400	400-720	400-720	600-1100	600-1100	750-2000	750-2000

Panoramica dei materiali



	CT-SIGMA® S-VX	CT-SIGMA® H-VX	CT-SIGMA® P-VX	CT-SIGMA® M-VX
Acciai da costruzione, Acciai automatici	consentito	consentito	adatto	consentito
Acciaio al carbonio	consentito	consentito	adatto	consentito
Acciai bonificati	adatto	adatto	consigliato	consigliato
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	adatto	consigliato	consentito	adatto
Acciai da cementazione, Acciai per molle	consentito	consentito	adatto	adatto
Acciai per cuscinetti a sfere	consentito	consentito	adatto	consentito
Acciai per utensili a caldo	adatto	consigliato	consigliato	adatto
Acciai per utensili a freddo	consentito	adatto	adatto	adatto
Acciai rapidi e super rapidi	consentito	adatto	adatto	adatto
Acciai inossidabili ferritici	adatto	adatto	consigliato	consigliato
Acciai inossidabili Austenitici	consigliato	consigliato	adatto	consigliato
Acciai inossidabili martensitici	adatto	adatto	consigliato	consigliato
Acciai Duplex e resistenti al calore	consigliato	adatto	adatto	consigliato
Ghisa	consentito	consentito	consigliato	consentito
Leghe Nichel	consigliato	adatto	consigliato	consigliato
Titanio/leghe Titanio	adatto	consentito	consentito	adatto
Alluminio	non previsto	non previsto	non previsto	non previsto
Leghe di rame	consentito	consentito	adatto	adatto
Bronzo alluminio	consentito	consentito	adatto	adatto

LEGENDA

consigliato adatto consentito non previsto

Consigliato per

- Acciai bonificati, bonificati oltre 1400 N/mm²
- Acciai per utensili a caldo
- Leghe nichel
- Tutti gli acciai inossidabili
- Leghe titanio