



TITANFLEX® SW

Nuova lama a nastro TCT per il legno, sviluppata in nastro di acciaio legato per molle ad altissima resistenza a fatica, acciaio tensionabile e ritensionabile ad alta-resistenza a rottura.



GEOMETRIA SW



LARGHEZZA NASTRO 27x0,9- 130x1,2 mm



BREAK IN

Caratteristiche

- Lama a nastro con dentelli **TCT** (Tungsten Carbide Tips) saldati a resistenza, senza brasatura
- Geometria di taglio **SW** (Soft Wood) per la massima efficienza sulle fibre morbide del legname da conifera
- Trattamento lama a nastro **BREAK IN** per arrotondamento dei bordi ed estrema estensione vita lama.
- Conicità di taglio a spoglia positiva per bassa resistenza all'avanzamento e minimo attrito sui fianchi
- Disponibilità di passi fissi e passi variabili per riduzione di vibrazioni armoniche e rumorosità
- Lame a nastro > 55 mm tensionate

Vantaggi

- Aumento della **durata di taglio fino a 10 volte** rispetto a lame a nastro convenzionali
- **Altissima resistenza all'usura da abrasione**
- **Aumento della produttività** e alta precisione per avanzamenti di taglio maggiori
- **Impeccabile qualità di taglio** con finitura superficiale **extraliscia**
- **Buona evacuazione del truciolo** grazie al particolare design
- **Possibilità di riaffilatura**



TITANFLEX® SW

LARGHEZZA x SPESSORE

mm	inch	tpi	1,7/2	1,15	1/1,3	1	0,7/1	SFRIDO mm
		mm	15/12,7	22	26/19	25	38/26	KERF mm
27 x 0,9	1-1/16 x 0,035		○	○				1,6
35 x 0,9	1-3/8 x 0,035		○	○				1,6
40 x 0,9	1-5/8 x 0,035		○	○				1,6
45 x 0,9	1-3/4 x 0,035		○	○				1,6
55 x 0,9	2-1/8 x 0,035				○	○		1,6
65 x 0,9	2-9/16 x 0,035				○	○		1,6
80 x 0,9	3-1/8 x 0,035				○	○	○	1,6
100 x 0,9	4 x 0,035				○	○	○	1,6

mm	inch	tpi	1/1,3	1	0,85	0,7/1	SFRIDO mm
		mm	26/19	25	30	38/26	KERF mm
80x1,1	3-1/8 x 0,043			○		○	2
100x1,0	4 x 0,040		○	○		○	1,6
100x1,1	4 x 0,043			○		○	2
110x1,1	4-6/16 x 0,043				○	○	2
120x1,2	4-13/16 x 0,047				○	○	2,2
130x1,2	5-1/8 x 0,047				○	○	2,2

Settori di utilizzo principali

- Produzione su macchine sega a nastro orizzontali in serie, per legno secco o umido
- Produzione su macchine refendino, per legno secco e umido
- Produzione su macchine segatronchi
- Segherie mobili orizzontali
- Produzione di pannelli in legno incollato
- Produzione di tavole in legno
- Produzione di imballaggi in legno
- Falegnamerie per elementi in legno